

## FICHE TECHNIQUE DU TISSU

<b>TISSU:</b>	11266		
<b>UTILISATION FINALE:</b>	Vêtement de travail		
<b>DESCRIPTION DU TISSU</b>		<b>CARACTÉRISTIQUES</b>	
Composition (UNE 40110:1994):	50% Polyester 50% Coton		
Ligament (UNE 40017:1982 e UNE 40161:1980):	Rayures 1x1		
Poids fini (UNE-EN 12127:1998):	110 g/m <sup>2</sup>		
Titre des fils (ISO 7211-5:1984):	Toile Ne45 Trame Ne45		
Densité (UNE-EN 1049-2:95):	Toile 40/cm Trame 30/cm		
Largeur:	150 cm		
<b>COMPORTEMENT PHYSIQUE</b>		<b>Test Utilisé</b>	<b>Resultats</b>
Resistance à la friction:	Toile	UNE-EN ISO 13934-1:1999 Bandes	930 N
	Trame		450 N
Résistance à la déchirure:	Toile	ASTM D 1424:2007	25 N
	Trame		18 N
Stabilité dimensionnelle au lavage et au séchage domestique:	Toile	UNE-EN ISO 5077:2008+ERRATUM:2008	-0,90%
	Trame		-0,80%
Boulochage:	UNE-EN ISO 12945-2:2001		4
<b>COMPORTEMENT DE LA COULEUR</b>		<b>Test Utilisé</b>	<b>Resultats</b>
Solidité de la couleur à la friction:	Sec	UNE-EN ISO 105-X12:2003	4
	Humide		3-4
Solidité de la couleur au lavage:	Dégradation de la couleur	UNE-EN ISO 105-C06:1997+AC2009	4
	Décharge de la couleur		3-4
Solidité de la couleur à la transpiration acide:	Dégradation de la couleur	UNE-EN ISO105-E04:2009+ERRATUM2009	4
	Décharge de la couleur		3-4
Solidité de la couleur à la transpiration alcaline:	Dégradation de la couleur	UNE-EN ISO105-E04:2009+ERRATUM2009	4
	Décharge de la couleur		3-4
Solidité de la couleur à la lumière artificielle:	UNE-EN ISO 105-B02:2001- Método 2		4
Solidité de la couleur au blanchissement au peroxyde:	UNE-EN ISO 105-N02:1993		3
Ces caractéristiques peuvent varier selon les tolérances commerciales			
Conditions de lavage:			